



Budowa

Zamknięta pompa samozasysająca z wbudowanym odrzutnikiem.

Zastosowanie

Do odpompowywania wody z zagłębień.
Do wody zawierającej powietrze lub inny gaz.
Do podnoszenia ciśnienia wody.
Do płynów czystych lub umiarkowanie zanieczyszczonych.
Do nawodnień ogrodów.
Do mycia z użyciem silnego strumienia wody.

Warunki pracy

Temperatura cieczy od: 0 °C do +35 °C.
Temperatura otoczenia do +40 °C.
Całkowita wysokość ssania pompy do 9 m.
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze: 8 bar.
Praca ciągła.

Silnik

Silnik indukcyjny dwupolowy, 50 Hz ($n \approx 2800$ obr/min).

NGL: trójfazowy 230/400 V \pm 10%.

NGLM: jednofazowy 230 V \pm 10%, z zabezpieczeniem termicznym.

Kondensator znajduje się w skrzynce zaciskowej.

Klasa izolacji F.

Stopień ochrony IP 54.

Schemat klasyfikacji IE3 dla silników trójfazowych od 0,75 kW.

Wykonanie zgodne z: EN 60034-1; EN 60034-30.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Materiały

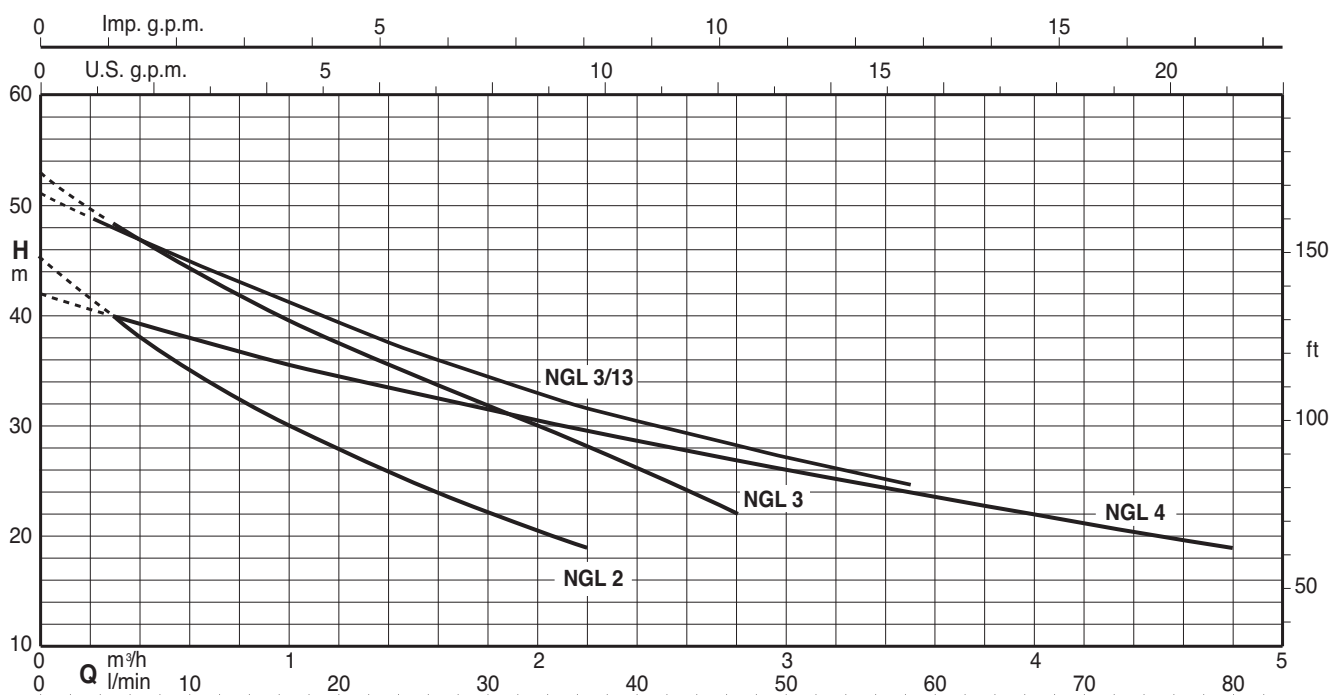
Komponenty	Materiał
Obudowa pompy	Żeliwo GJL 200 EN 1561
Pokrywa obudowy	Stal Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Wirnik	Mosiądz P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Pierścień ścierania	Stal Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Dyfuzor	PPO-GF20 (Noryl)
Odrzutnik	PPO-GF20 (Noryl)
Wał	Stal chromowa 1.4104 EN 10088 (AISI 430)
Uszczelnienie mechaniczne	Węgiel - Ceramic - NBR

Wykonanie specjalne na żądanie

Inne wielkości napięcia

Częstotliwość 60 Hz (wraz z odpowiednią charakterystyką).

Wykresy charakterystyk $n \approx 2800$ obr/min.



72.1072.1

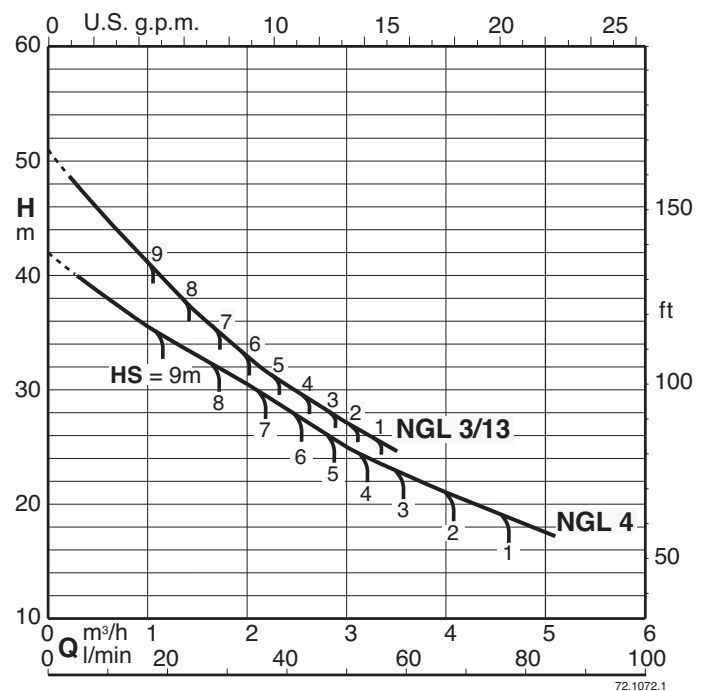
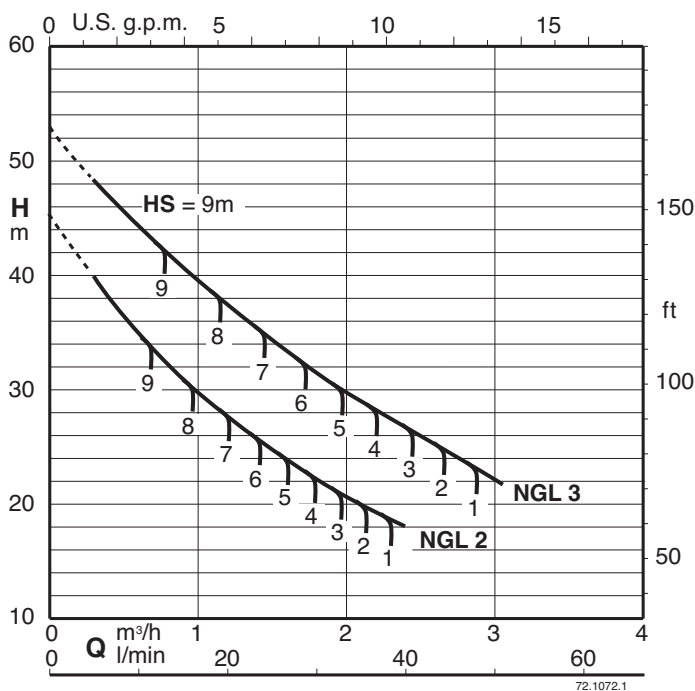
Charakterystyki prac $n \approx 2800$ obr/min.

3~	230V 400V		1~	230V		P ₁		P ₂		Q	Q									
	A	A		A	kW	kW	HP	m ³ /h	l/min		0	0,3	1	2	2,3	2,8	3,5	4	4,5	4,8
NGL 2	2,8	1,6	NGLM 2	3,3	0,7	0,45	0,6	H m	45	40	30	20,5	19							
NGL 3/A	2,8	1,6	NGLM 3/A	4,2	0,9	0,55	0,75		53	48	39	30	28	24						
NGL 3/13	3,7	2,2	NGLM 3/13	5,4	1	0,75	1		51	48	41,5	33	30,8	28	24,5					
NGL 4/B	3,7	2,2	NGLM 4/A	5,4	1	0,75	1		42	40	36	31	29	27	22,5	22	20,5	19		

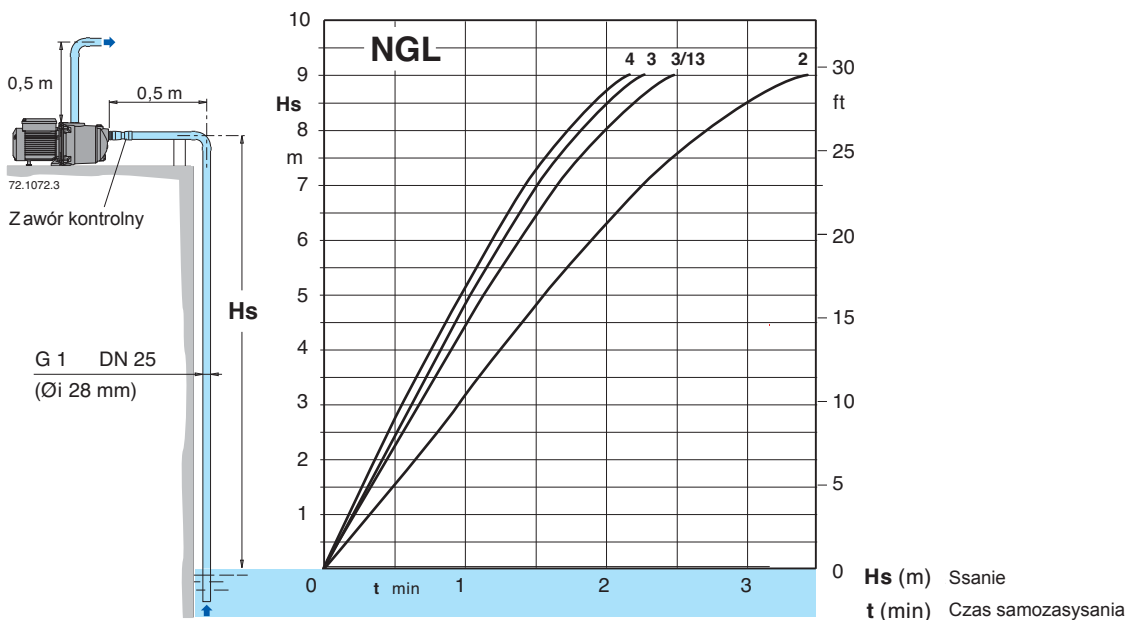
P₁ Moc rozruchowa silnika. P₂ Moc nominalna silnika.

Tolerancje zgodne z UNI EN ISO 9906:2012

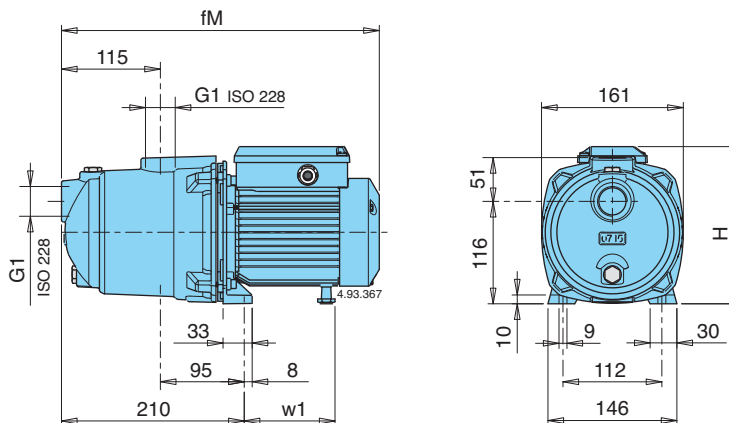
Wykresy charakterystyk



Samozasysanie

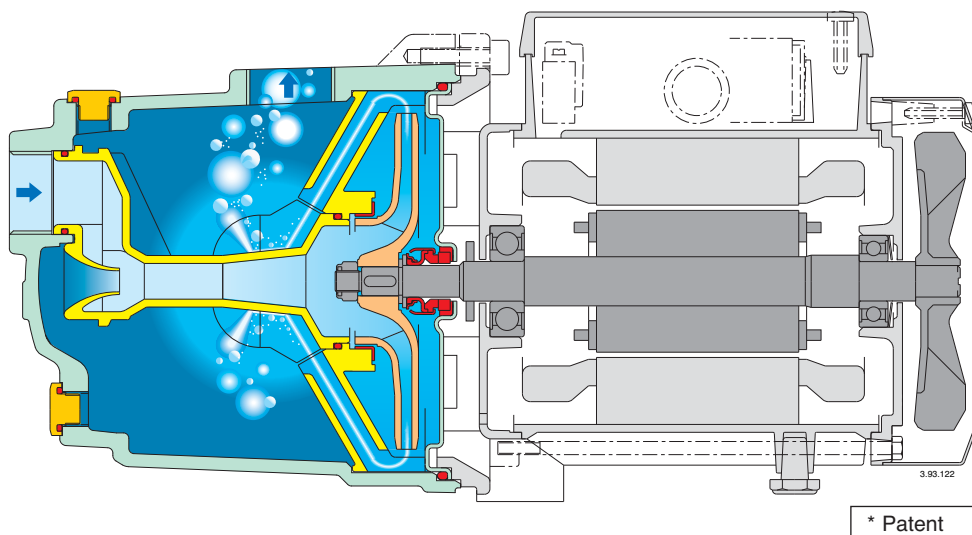


Wymiary i wagi



TYP	Wymiary mm			Waga netto kg	
	fM	H	w1	NGL	NGLM
NGL 2	362	176	102	10,3	10,3
NGL 3/A	391	192	112	11,4	12,3
NGL 3/13	391	192	112	12,5	13,5
NGL 4/B	391	192	112	13,3	13,5

Cechy

**Pompa z innowacyjnymi funkcjami**

Wyjątkowa opatentowana konstrukcja dyfuzora z urządzeniem sterującym przepływem
* zapewnia kompaktowość, dużą zdolność automatycznego załączenia i niski poziom hałasu.

Niezawodność

Dzięki nowym rozwiązaniom NGL jest bardziej wytrzymała i niezawodna podczas tymczasowego występowania nieprawidłowych warunków pracy.

Kompaktowość

NGL jest mniejsza niż konwencjonalne pompy o podobnym typie, umożliwiając instalowanie w ograniczonych przestrzeniach.

Bezpieczeństwo

Szybkie usuwanie powietrza zmniejsza ryzyko powstania kieszeni powietrznych przy uszczelnieniu mechanicznym zapobiegając niebezpieczeństwu uszkodzenia uszczelnienia z powodu braku chłodzenia.

Lepsze samozasysanie

NGL potrafi podnosić wodę z głębokości 9 m w czasie krótszym niż 3 minuty, oferuje nowe możliwości zastosowania i zapewnia lepszą bezawaryjną obsługę przy normalnych, płytkich warunkach, również z długą rurą ssącą powyżej poziomu wody .

Niski poziom hałasu

Nowy dyfuzor i urządzenie do kontroli przepływu * prowadzą płyn z wirnika do centralnej części obudowy pompy, zmniejszając turbulencję i prędkość, skutecznie wykorzystując otaczającą ciecz do tłumienia hałasu przepływu.